

## NÍQUEL QUÍMICO



### Características

El proceso de Ni Químico se aplica en sistema de Tambor (bombo) y Bastidor (estático).

Esta compuesto por una aleación de Ni y Fósforo (6% a 14 %), según las características solicitadas al recubrimiento (Corrosión y Dureza)

Se aplica por vía química lo que permite un reparto uniforme y con el mismo espesor en todas las zonas de la pieza, aun las más recónditas (huecos y taladros)

El recubrimiento no presenta porosidad por lo que su resistencia a la corrosión es muy elevada.

Puede aplicarse sobre cualquier superficie y/o material férrico o no.

Un buen coeficiente de fricción para los elementos de fijación se puede obtener con el proceso de Níquel Químico Teflón que contiene un % elevado de este elemento en la solución y por tanto en el depósito.

La ductilidad para operaciones mecánicas posteriores es media baja y en el caso de ser necesaria se recomienda no superar las 5 micras de espesor.

La resistencia a la corrosión es muy variada en función del contenido en fósforo (% P) y el espesor del recubrimiento.

Los contenidos en Fosforo superiores al 10% y espesores superiores a 20 micras, garantizan los mejores resultados de corrosión.

El grado de dureza y resistencia a la fricción y desgaste aumenta a medida que se disminuye el % en Fosforo del recubrimiento.

La precisión y reparto es excelente al tratarse de un acabado químico aportando dispersiones máximas de 2 micras.

Aplicaciones para la industria de electricidad, electrónica, automoción, moldes, mecánica, química, alimentaria, armamento, etc.

Respetar la directiva Europea 2003/CE/53 y RoHS.

NOTA: Esta Información es general y no tiene en ningún caso carácter contractual ya que necesita ser confirmada mediante la realización de pruebas y ensayos sobre cada pieza individualmente.