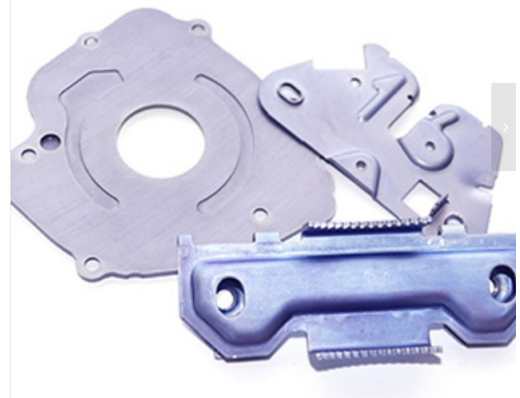


ZINC NÍQUEL DÚCTIL



Características

El proceso de Zinc Níquel dúctil (High Ductility) se aplica en sistema de tambor (bombo) y bastidor (estático) con espesores medios de 8 micras en acabados transparente, plata, gris, azul y negro exentos todos de Cr VI.

Sus características son idénticas a las del **Zinc Níquel convencional**, añadiendo las propiedades de ductilidad y máxima flexibilidad, gracias a la modificación de sus estructuras micro cristalinas y el tamaño de las mismas.

La principal ventaja de este proceso es el hecho de que el posible curvado y conformado de las piezas tratadas puede realizarse después del proceso de recubrimiento.

Las tuberías hidráulicas, de aceite, combustible, agua, aire y otro tipo de aplicaciones, pueden tratarse en la fase previa al curvado, consiguiendo importantes ahorros de costes y manipulación.

Otro tipo de componentes, que requieren de una operación de conformado, engrapado, doblado, rebordeado o chafado posterior, también son factibles de recubrirse con este acabado sin dañar el recubrimiento y manteniendo íntegras las propiedades anticorrosivas, incluso en las zonas "de deformación, al no producirse desprendimiento alguno del metal depositado.

Al mismo tiempo el ciclo de vida de las herramientas de curvado, doblado o plegado se aumenta debido a la no abrasión de las mismas y el nulo desprendimiento de partículas.

Este recubrimiento Respeta la directiva Europea 2003/CE/53 y RoHS,

Aplicaciones

Aplicaciones para componentes de automoción que deban ser transformados con operaciones mecánicas finales una vez recubiertos.